

葉面施肥のブレイクスルー。

NutriVant Plus

ニュートリバント・プラス

Nutrivant Plus

Foliar Nutrition line

東海物産株式会社

さらなる経営向上のために

東海物産株式会社



Nutrivant Plus

Foliar Nutrition line

東海物産株式会社



プラス・ライス



プラス・ライス散布の主な結果

Nutrivant Plus

Foliar Nutrition line

東海物産株式会社

地域	散布回数	品種	結果	作用
新潟県	2回	コシヒカリ	31% 収量アップで過去最高収量。倒伏無し。全量1等米となった。	発根量が増え、蒸散が活発になることにより葉面温度が下がり、高温障害を回避できた。
新潟県	2回	コシヒカリ	非散布区と比較し、片手で掴めないほど株張りが良く、ごま葉枯れ病が無く、収量も50kg/反多収となった。	初期散布で根と葉の活性が上がる事により、抵抗力のある力強い稲になった。
山形県	2回	つや姫	散布区はタンパク含量が7.5%を切り、「つや姫」ブランドで出荷できた。	出穂期の散布で植物体の窒素濃度を下げることにより、タンパク含量が低下した。
愛知県	1回 (出穂期)	コシヒカリ	1枚の田を区切った非散布区と比較し、タンパク含量が0.5%減り、食味値が5ポイント向上した。	同じ土壌条件での比較により、散布によるタンパク含量低減効果を実証された。
福井県	1回	コシヒカリ	台風通過後、散布区は倒伏しなかった。	リン酸によって根張りが良く、カリウムで茎が堅くなることにより、倒伏しにくい稲になった。
三重県	1回 (出穂期)	コシヒカリ	籾の量はあまり多く感じなかったが、屑米が例年の1/5になり、製品量が60kg/反増加した。	出穂期の散布が米の肥大を促し、歩留まりを向上させた。



2012年 使用実績 約1,700ha

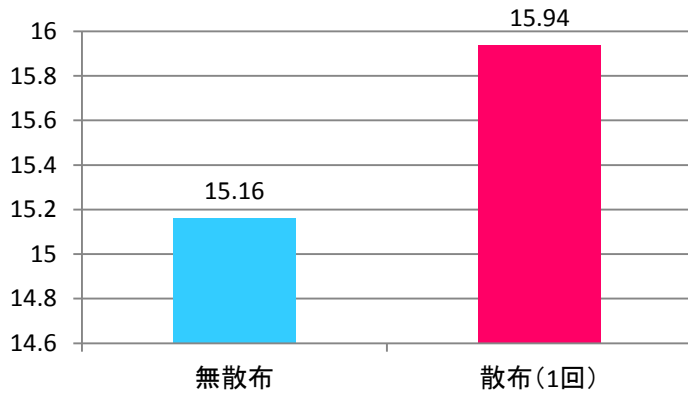
Nutrivant Plus

Foliar Nutrition line

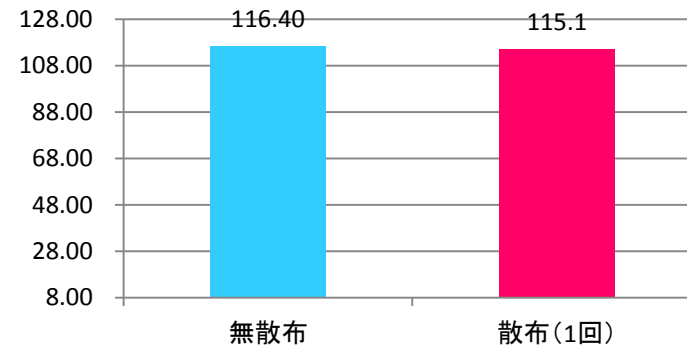
東海物産株式会社

穂長、収量が向上。 (三重 コシヒカリ 普及センター調査)

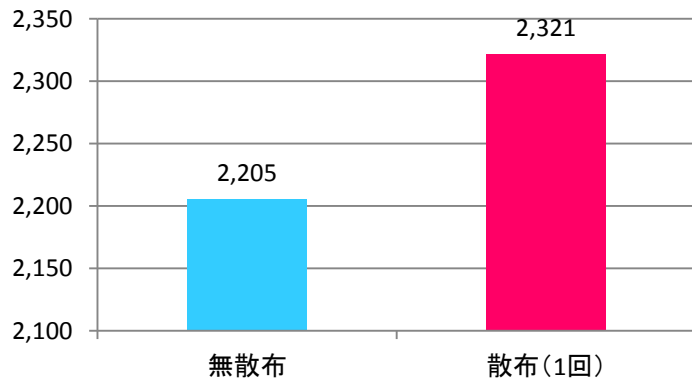
穂長



稲丈



収量(2m²)



食味向上効果

Nutrivant Plus

Foliar Nutrition line

東海物産株式会社

試験圃場	品種	散布時期	調査項目	施用区	対象区
愛知県	コシヒカリ (直播)	出穂後	タンパク 含量	7.6%	8.1%
			食味 スコア	78	73
愛知県	コシヒカリ (直播)	出穂前	タンパク 含量	7.2%	7.5%
			食味 スコア	81	77

同一圃場内での比較試験(管轄JA調査)



食味向上効果

山形「つや姫」の出荷基準達成に貢献

タンパク含量

プラス・ライス 使用生産者	非使用 生産者
7.4%	7.6%
つや姫ブランド 出荷可	出荷不可

厳しい品質・食味検査で出荷基準に適合したものだけを「つや姫」として出荷しています。

新たに全JAに食味計を導入し、県下全域でのタンパク値による品質基準を定めています。葉色診断・食味計による検査を実施し、適合したものだけを「つや姫」として出荷しています。



23年産出荷基準 玄米粗タンパク質含有率	
ウェット15%換算	6.4%以下
乾物換算	7.5%以下
(食味分析計による確認)	



「つや姫」シール



食味向上効果

酒米「若水」のタンパク含量減少(愛知県)

散布区	対照区
8.1%	7.5%

酒米のタンパク質は雑味の原因となるため、米粒表面を30-50%削ります。



倒伏防止効果

Nutrivant Plus

Foliar Nutrition line

東海物産株式会社

コシヒカリ(福井県)

散布区

非散布区



散布区は、根張りが強く、茎が太く堅くなり、倒伏が軽減された。

Nutrivant Plus

Foliar Nutrition line
東海物産株式会社

草勢向上による耐病効果

コシヒカリ(新潟県)

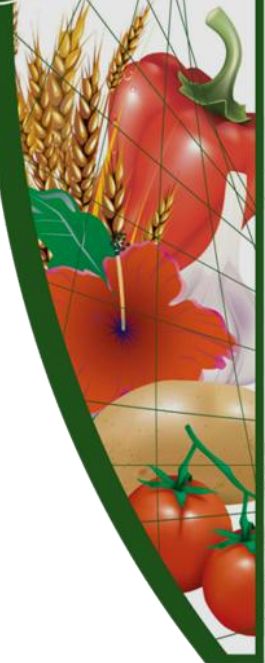
散布区



非散布区



散布区はごま葉枯れ病の病斑が少なく、葉色も良好



無人ヘリによるニュートリバント散布

Nutrivant Plus

Foliar Nutrition line

東海物産株式会社

新潟・石川・秋田・山形の稲作地帯で普及

2012年 水稻 無人ヘリ散布実績 約300ha



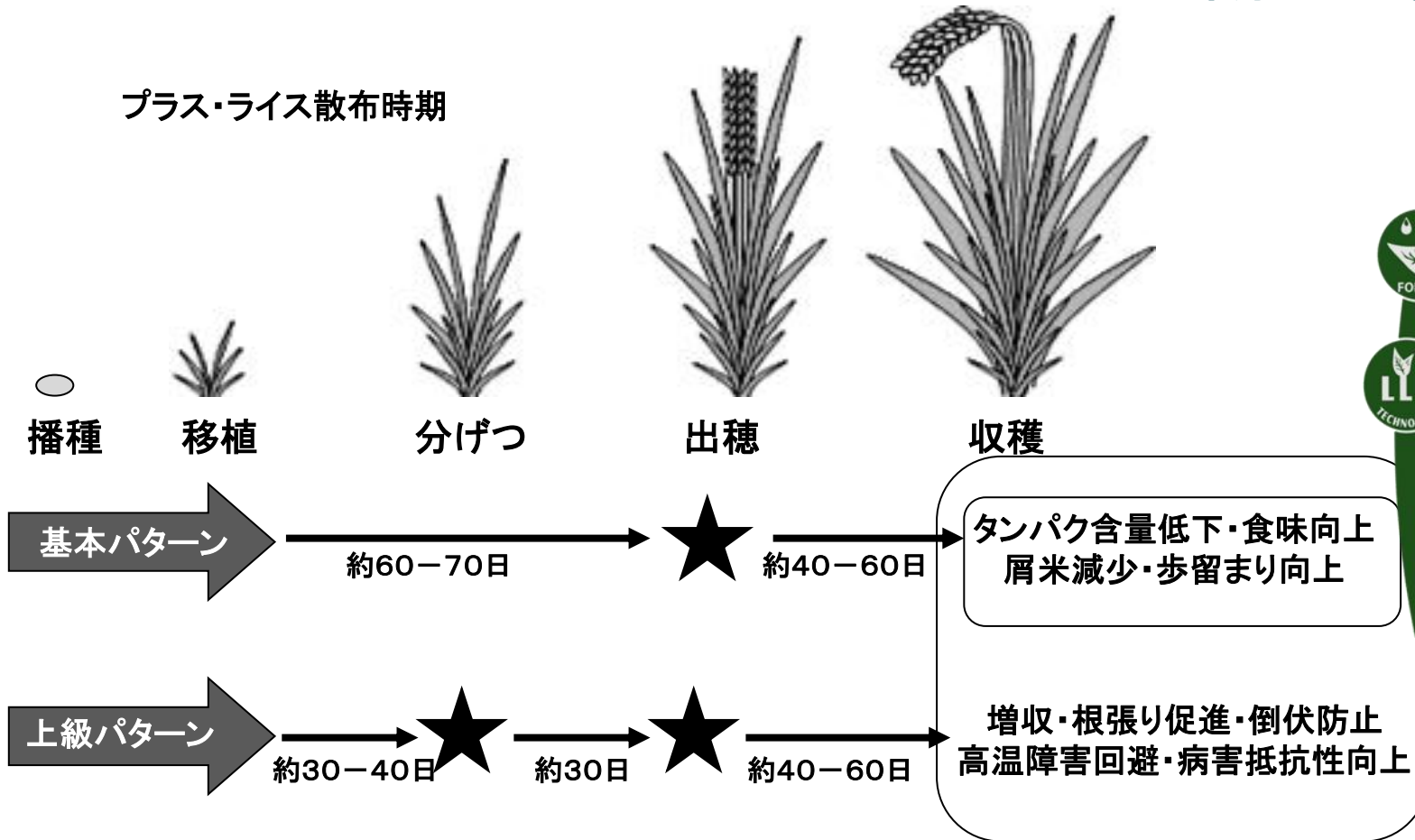
稲の散布時期

Nutrivant Plus

Foliar Nutrition line

東海物産株式会社

プラス・ライス散布時期



500g/10aを50~100倍で水に溶かして散布してください。

